



GESTRA® · Ассортимент А3

(M)PA 26
(M)PA 27
(M)PA 110

Быстродействующий сброса шлама (M)PA 26, (M)PA 27, (M)PA 110

Задачи и применение.

Автоматический, программноуправляемый вентиль сброса шлама для паровых котлов включая судовые особенно для эксплуатации без постоянного надзора по TRD 604.

Описание.

Вентили с обозначением MPA в качестве управляющей среды имеют сжатый воздух или воду подведенные к мембранному приводу и встроенный быстродействующий механизм. Вентиль получает импульс на открытие от программного управления ТА (см. инструкцию для ТА). Вентили с обозначением PA имеют ручной привод и встроенный быстродействующий механизм.

Присоединительные размеры.

(M)PA 26

стандартное: фланцевое по DIN, Py40
по запросу: фланцевое по ANSI 150, 300
сварное для DIN и ANSI трубопроводов
привариваемая муфта для DIN и ANSI
трубопроводов

(M)PA 27

стандартное: фланцевое по DIN, Py63
по запросу: фланцевое по ANSI 300, 400
сварное для DIN и ANSI трубопроводов
привариваемая муфта для DIN и ANSI
трубопроводов

(M)PA 110

стандартное: сварное для трубы по DIN
33,7 x 3,6
по запросу: специальная привариваемая
муфта для DIN и ANSI трубопроводов
фланцевое по DIN и ANSI

Материал.

(M)PA 26 / (M)PA 27

корпус 1.0460 C22.8
крышка 1.0460 C22.8
бугель (M)PA26 0.7043 чугун с
шаровидным графитом 40.3
бугель (M)PA27 0.7043 стальное
литье C25
посадочная букса (закаленная) 1.4034 X 46
Cr 13
золотник (закаленный) 1.4112 X 90 CrMoV
18
болты (M)PA 26 5.6
гайки (M)PA 26 5
болты (M)PA 27 1.7258 24 CrMo 5
гайки (M)PA 27 1.1181 Ck 35
уплотняющая набивка PTFE/шелк
пружина давления 1.1200 пружинная
сталь

(M)PA 110

корпус 1.7335 13 CrMo 4 4
фланец бугеля 1.0460 C 22.8
посадочная букса (бронированная) 1.4580
X 10 CrNiMoNb 1810
золотник (бронированный) 1.4580
X 10 CrNiMoNb 1810
болты 1.7709 12 CrMoV 57
гайки 1.7258 24 CrMo 5
уплотняющая набивка графит
пружина давления 1.1200

Исполнение.

(M)PA 26 / (M)PA 27

Проходной вентиль, фланцевое
исполнение со быстродействующим
механизмом и мембранным приводом
исполнение PMA или ручным приводом
исполнение PA.

(M)PA 110

Проходной вентиль с фланцевым
исполнением или ввариваемый. С
быстродействующим механизмом и
мембранным приводом исполнение PMA
или ручным приводом исполнение PA.

Продолжительность сброса шлама и интервал между сбросами шлама.

При открытии вентиля сброса шлама
происходит сброс котловой щелочи. Через
соответствующее разряжение удаляется
из котла шлам. Вместе с удалением шлама
достигается эффект продувки (понижение
солеосодержания) котла.

Продолжительность сброса шлама – время
открытия вентиля сброса шлама –
составляет около 2 секунд.

Через какой промежуток времени должен
повторяться процесс сброса шлама можно
косвенно оценить с учетом эффекта
продувки.

1 из диаграммы 1 (стр.3) считать, сколько
котловой воды в кг/ч должно быть
сброшено, чтобы не превысить допустимое
значение плотности котловой воды.

Напр. 49,5 кг/ч

1 из диаграммы 2 получаем расход в кг/с
через вентиль (который имеется в
наличии или выбранный в зависимости от
Диу штуцера котла).

Напр. 12 кг/с

3 теперь определяем время продувки
49,5 : 12 = 4 секунды в час

если вентиль открывается на 2 секунды,
интервал между продувками составит 30
мин.

Программное управление ТА имеет

следующий временной план:

Время открытия (обычное) 2 сек.

Интервал между открытиями

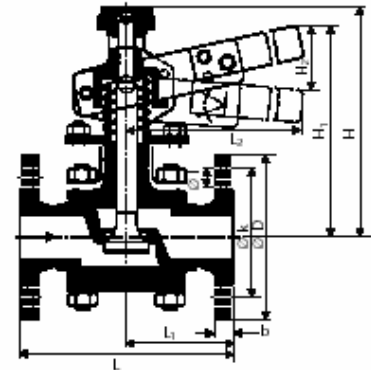
регулируется, напр. 30мин.

Можно выбрать больший интервал, реже

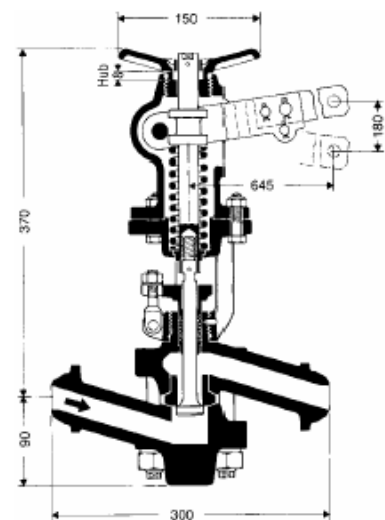
проводить удаление шлама но при этом

обязательно непрерывную продувку (см.

лист данных на BA/BAE).



PA 26 / PA 27

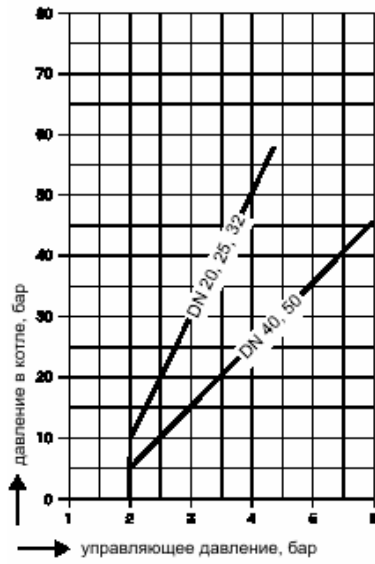


PA 110

Вес примерно 22 кг.

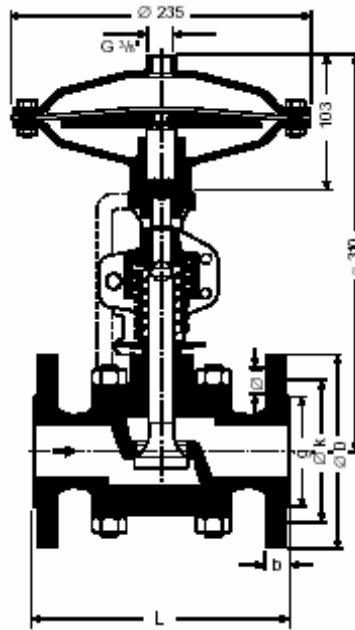
тип	(M)PA 26			(M)PA 27			(M)PA 110		
рабочее давление, бар	40	35	32	63	45	40	250	227	110
рабочая температура, °C	120	200	250	120	250	300	120	400	525
управляющая среда	сжатый воздух или вода						сжатый воздух		
допуст. давление упр. среды	6 бар						6 бар		

Управляющее давление (М)РА 26 / (М)РА 27



Достаточное управляющее давление в зависимости от давления в котле.

MPA 26 / MPA 27



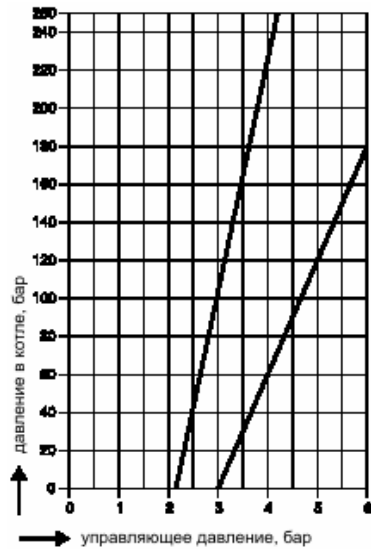
(М)РА 26, Ру40, Ду 20-50

Ду	мм	20	25	32	40	50
фланец ANSI 150 L	182	182	182	216	216	216
фланец ANSI 300 L	182	182	182	216	216	216
привариваемый L	250	250	250	250	250	250
привари-мая муфта L	250	250	250	250	250	250
фланец DIN Ру 40 L	160	160	180	200	230	
d	105	115	140	150	165	
k	75	85	100	110	125	
q	58	68	78	88	102	
b	18	18	18	18	20	
l	14	14	18	18	18	
кол-во отверстий п	4	4	4	4	4	
вес, кг	m	16,5	17,5	18,5	22,5	23,5

(М)РА 27, Ру63, Ду 25, 40, 50

Ду	мм	25	40	50
фланец ANSI 300 L	182	216	216	216
фланец ANSI 300/600 L	216	216	250	
привариваемый L	250	250	250	250
привариваемая муфта L	250	250	250	250
фланец DIN Ру 63 L	190	220	250	
D	140	170	180	
k	100	125	135	
q	68	88	102	
b	24	26	26	
l	18	22	22	
количество отверстий п	4	4	4	
вес, кг	m	21,5	25,5	26,5

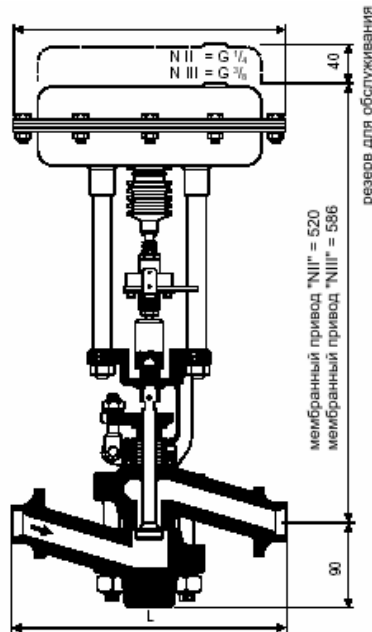
Управляющее давление (М)РА 110



Достаточное управляющее давление в зависимости от давления в котле.

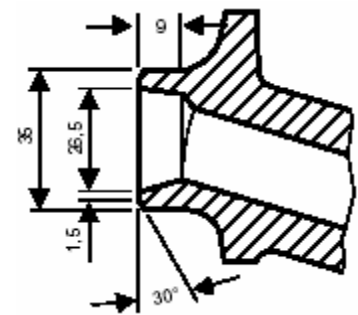
MPA 110

мембранный привод "NII" = Ø 300
мембранный привод "NIII" = Ø 405



(М)РА 110, Ру 250, Ду 25

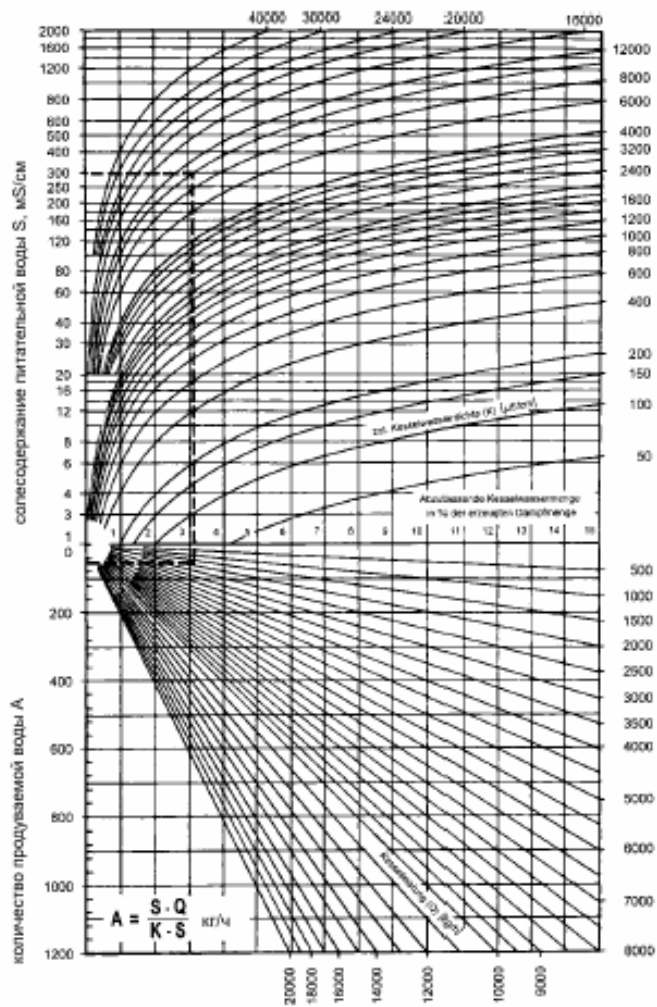
Ду	мм	25
фланец DIN Ру 250 L	410	410
фланец DIN Ру 180 / 100 L	390	
фланец ANSI DI 1500/900 L	440	
фланец ANSI CI 600 L	410	
привариваемый L	300	
вариваемый L	400	



Пример использования диаграммы 1:

Солесодержание питательной воды: $S = 300 \mu\text{S}/\text{cm}$
 Kesselwasserdichte
 Допустимая плотность котловой воды: $K = \mu\text{S}/\text{cm}$
 Kesselleistung
 Мощность котла: $Q = 1600 \text{ кг}/\text{ч}$
 Abzulassende Kesselwassermenge
 Количество продуваемой котловой воды: **$A \approx 49,5 \text{ кг}/\text{ч}$**

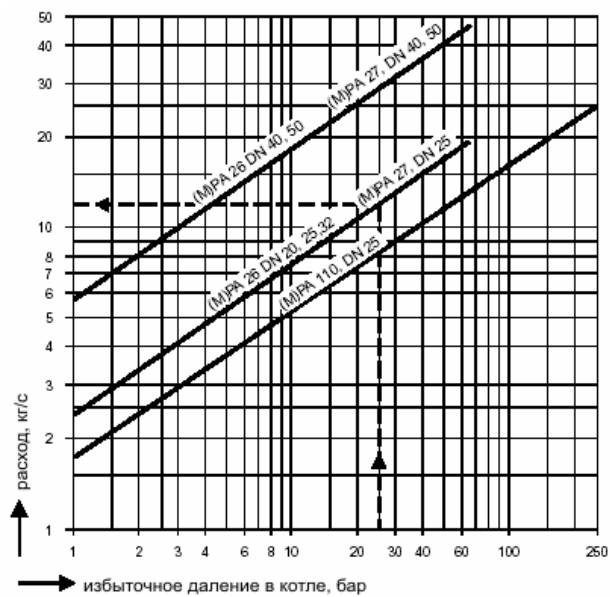
Диаграмма 1



Пример использования диаграммы 2:

Давление в котле: 25 бар
 Ду вентиля: Ду 32
Расход $\approx 12 \text{ кг}/\text{с}$

Диаграмма 2



Быстродействующий сброса шлама (M)PA 26, (M)PA 27, (M)PA 110

Описание при заказе.

MPA

Быстродействующий вентиль сброса шлама с мембранным приводом и быстродействующим механизмом. Данные о давлении, Ду, присоединительных размерах, рабочем давлении, сопротивлении, рабочей температуре, рабочей среде, месте установки (напр. тип котла).

Данные для программного управления ТА:
Управляющая среда (сжатый воздух или вода), давление управляющей среды в соответствии с диаграммой.
Эл.питание 230В, 50 или 60 Гц.

PA

Быстродействующий вентиль сброса шлама с ручным приводом, быстродействующим механизмом и фиксатором.

Данные о давлении, Ду, присоединительных размерах, рабочем давлении, сопротивлении, рабочей температуре, рабочей среде, месте установки (напр. тип котла).

Пожалуйста, укажите при заказе.

Давление пара, сопротивление, поступающее количество конденсата, присоединительные размеры, присоединительный Ду, место установки прибора или исполнение потребителя пара.

За дополнительную оплату возможно:
Документы по приемке по EN 10204/-3.1B.
Все требования по приемке необходимо указать при заказе. После отгрузки документы по приемке не предоставляются. Объем и стоимость вышеуказанных работ находится в прайс-листе "цены на приемку для серийных приборов".
Работы не вошедшие в прайс-лист обсуждаются отдельно.

Платеж и поставка в соответствии с нашими коммерческими условиями.



GESTRA GmbH

P. O. Box 10 54 60, D-28054 Bremen
Münchener Str. 77, D-28215 Bremen

Telephone +49 (0) 421 35 03-0, Fax +49 (0) 421 35 03-393

E-Mail gestra.gmbh@owserve.com, Internet www.gestra.de



Flow Control Division