

## GESTRA Steam Systems

Группа продуктов АЗ

### Программируемая система управления продувкой котла TA 7

TA 7

#### Описание

Электрическое устройство, генерирующее периодические импульсы для запуска цикла нижней продувки котла быстродействующим клапаном типа МРА 46 и 47, таким образом автоматизируется нижняя (периодическая) продувка котла. Оборудование для паровых котлов согласно нормам TRD 401, раздел 6.4.

Программируемая система управления продувкой котла состоит из электрического циклического таймера, трехходового соленоидного клапана и сетчатого фильтра.

Данное оборудование соответствует Немецким нормам и правилам по эксплуатации паровых котельных без постоянного или ограниченного (TRD 604 и TRD 602) наблюдения со стороны обслуживающего персонала.

#### Принцип действия

Циклический таймер PRS 8 генерирует управляющий импульс, который через заданный временной интервал продувки приводит в действие трехходовой соленоидный клапан. Трехходовой соленоидный клапан, подавая сжатый воздух или воду под давлением, в свою очередь открывает быстродействующий клапан продувки и закрывает его, как только заканчивается управляющий импульс.

Временной интервал продувки и длительность импульса могут быть грубо настроены с помощью кодового переключателя. Точная настройка проводится посредством двух потенциометров.

С целью тестирования или в случае отключения электропитания трехходовой соленоидный клапан может быть приведен в действие вручную.

На соленоидном клапане находится кнопка принудительного управления, которая позволяет вручную протестировать клапан продувки в любой момент в соответствие с действующими нормами и правилами.

#### Конструкция

Циклический таймер PRS 8 монтируется в специальный разъем на трехходовом соленоидном клапане.

#### Технические характеристики

##### Циклический таймер PRS 8

**Временной интервал  $T_{off}$**  (интервал продувки)

Настраивается в диапазоне 0.5 ч – 10 ч

**Длительность импульса  $T_{on}$**  (длительность продувки)

Настраивается в диапазоне 0.5 сек – 10 сек

##### Индикаторы

Один светодиод – напряжение питания

Один светодиод – длительность импульса

##### Напряжение питания

115 В – 230 В, 50/60 Гц

##### Защита

IP 65

##### Допустимая температура окружающей среды

от 0 °С до 60 °С

##### Кабельный ввод

PG кабельный сальник для 0.6 мм – 7 мм кабеля

##### Примерный вес

60 г.

#### Технические характеристики – продолжение –

##### Трехходовой соленоидный клапан 340 С

Присоединение  
1/4", EN ISO 228-1

**Макс. рабочее давление**  
16 бар(изб)

**Мин. перепад давления для открытия и закрытия**  
0.5 бари

**Нагрузка (рабочий цикл)**  
100 %

**Монтажное положение**  
как требуется

##### Кодовые буквы для подключения

P = вход (подача воздуха или воды)

A = выход

R = выход для дренажа

##### Напряжение питания

115 В – 230 В, 50-60 Гц, 15 ВА, пиковая 30 ВА

##### Защита

IP 65

**Максимальная допустимая температура окружающей среды**  
55 °С

Примерный вес

0.9 кг

##### Сетчатый фильтр

##### Присоединение

1/2", EN ISO 228-1

##### Материал

Корпус: оружейный металл RG5

Сетка: аустенитная нержавеющая сталь 1.4571

##### Размер ячейки

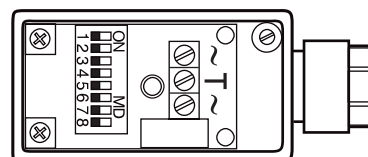
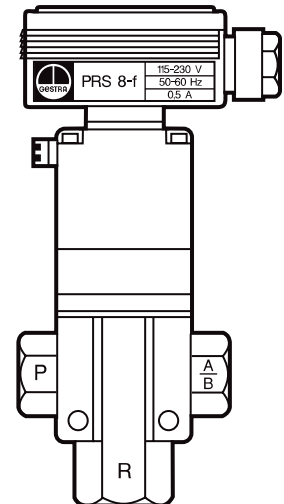
0.5 мм

##### Примерный вес

0.3 кг

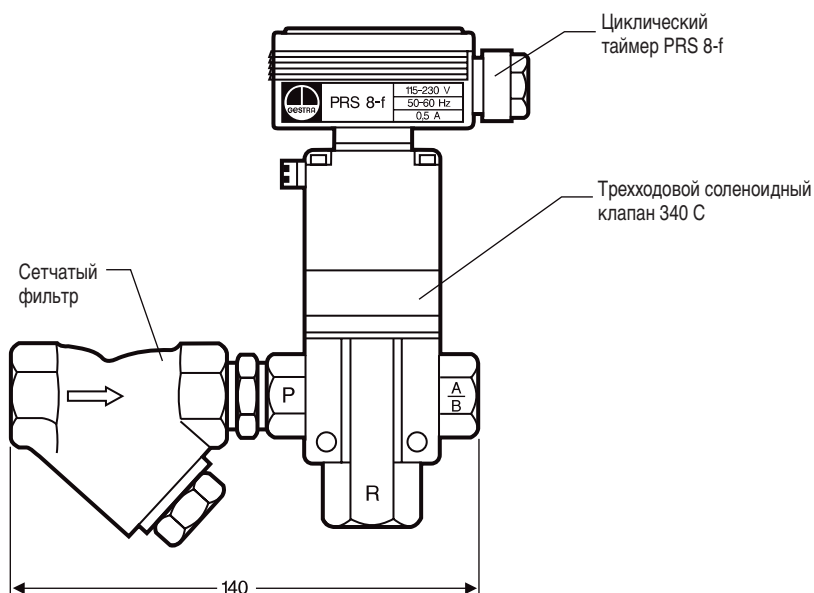
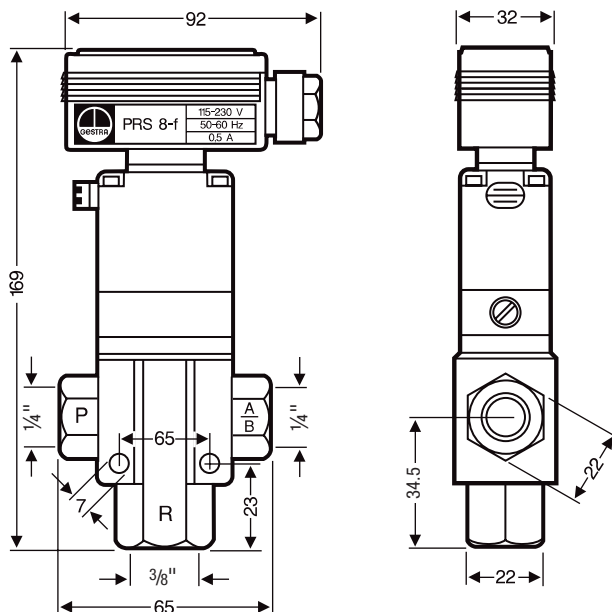
#### Управляющая среда

Сжатый воздух или вода под давлением 4 – 8 бар(изб) в зависимости от типа используемого клапана периодической продувки и давления в котле (см. график пропускной способности для МРА46 и МРА47).



Программируемая система  
управления продувкой котла  
**TA 7**

Размеры



**Важные замечания**

Для электрического подключения циклического таймера требуется использовать трехжильный кабель (размер провода 1.5мм<sup>2</sup>).

**Данные для заказа и запроса**

GESTRA программируемая система управления продувкой котла тип TA7 в комплекте с циклическим таймером PRS8, трехходовым соленоидным клапаном 340C и сетчатым фильтром. Напряжение питания 230В, 50Гц.

Поставка в соответствие с нашими общими коммерческими условиями.

**GESTRA AG**

Postfach 10 54 60, D-28054 Bremen  
Münchener Str. 77, D-28215 Bremen  
Telefon +49 (0) 421 35 03 - 0, Telefax +49 (0) 421 35 03-393  
E-Mail [gestra.ag@flowserve.com](mailto:gestra.ag@flowserve.com), Internet [www.gestra.de](http://www.gestra.de)



GESTRA